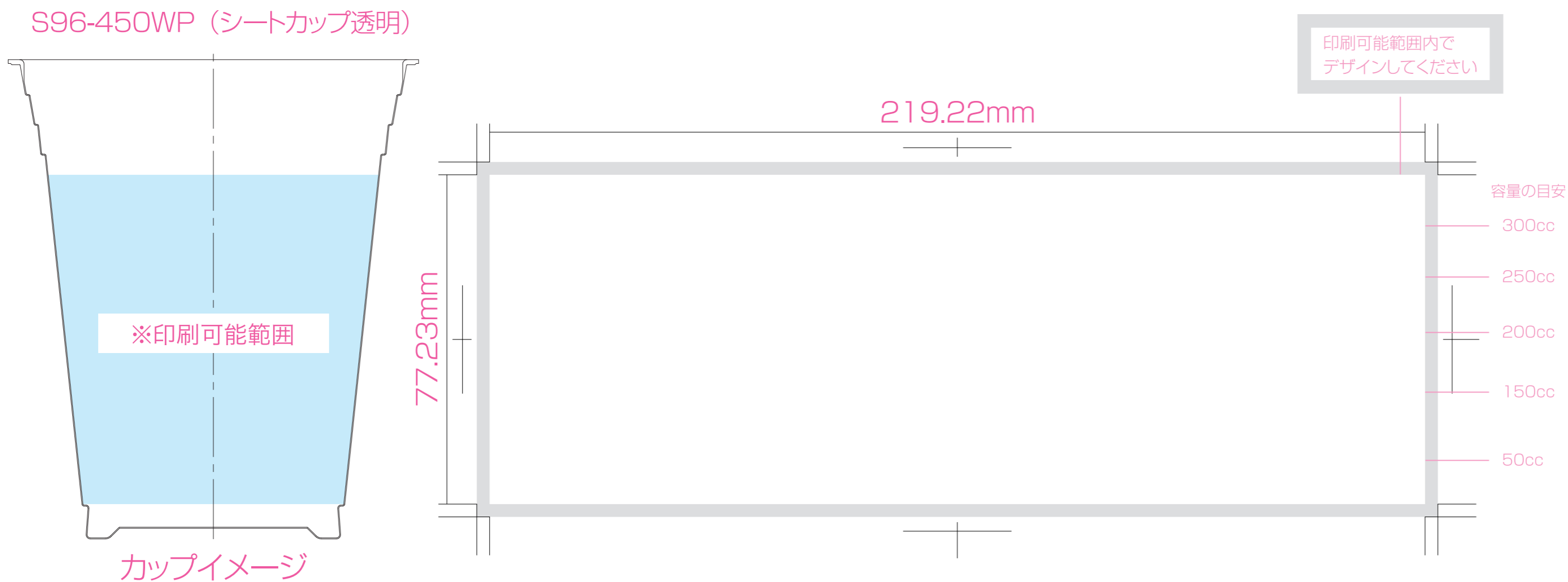


○ S96-450 デザイン テンプレート 透明カップ用テンプレート



チェック!

- 「塗りの線は0.1mm以上」ですか?
- 「抜きの線は0.35mm以上」ですか?
- 「オブジェクト間の隙間は0.35mm以上」ですか?

デジカップ デザイン 注意点

- ①データは **CMYK** で作成してください。(配置画像含む)
- ②配置画像は実寸で **300dpi~360dpi** が推奨となります。
- ③線の太さは「塗りの線 **0.1mm 以上**」「抜きの線 **0.35mm 以上**」をお願いします。
- ④オブジェクト間の隙間は **0.35mm 以上** が推奨となります。
- ⑤フォントもポイント数に関わらず上記寸法が基準となります。(アウトライン必須)

デジカップ 入稿 の流れ

- ①出力用データは、アートボードの「**デザイン範囲**」のみ保存してください。
- ②出力用データは「ファイル形式」を「**PDF**」、規格を「**PDF/X-4**」で保存してください。
- ③「**PDF/X-4 (pdf データ)**」と「**ai データ**」の2つのデータをお送りください。
- ④(入稿データのファイル名は全て「**半角英数字**」にしてください)
(リンクデータがある場合はリンクデータも必要です)

白データ(白版)の作り方

透明カップでは白印刷の上にデザインをのせると、その部分が透けずに表現されます。白印刷を引かない箇所は透明感を生かした表現になります。



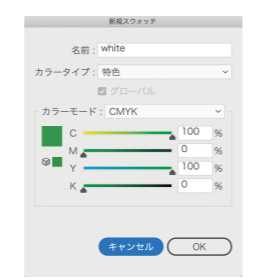
1 白データ作成スタート

白を追加するファイルを開きます。



2 新規スウォッチを作成

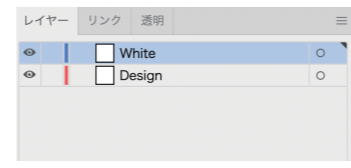
スウォッチ名を「**white**」に、カラータイプは「**特色**」にします。



何色に設定しても仕上がりに影響はありません。(左は例でC100Y100%に設定しています)

3 新規レイヤーを作成

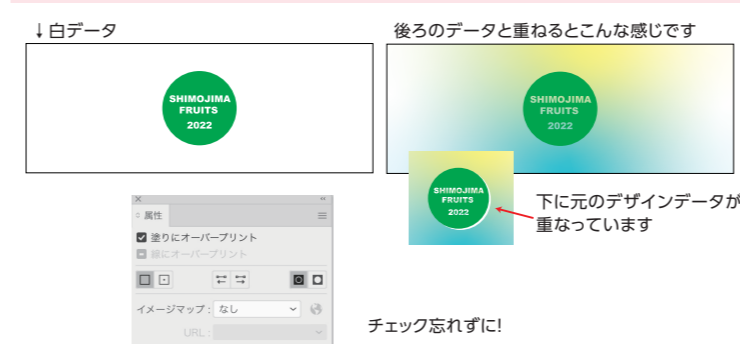
レイヤー名を「**white**」にします。



レイヤー順は「white」が上です。

4 白を印刷したい部分を作成

「**white**」レイヤー上に作成します。塗りを先ほど設定した「**white**」の特色にします。作成した「**white**」レイヤーのオブジェクトを全て選択し、属性パレットの「塗りにオーバープリントにチェックを入れます。



5 分版プレビュー

「分版プレビュー」パレットの「オーバープリントプレビュー」にチェックを入れると、どこに白を印刷するか確認できます。



5 データ保存

ファイル形式をaiデータと「**PDF**」、プリセットを「**カスタム**」、規格を「**PDF/X-4**」で保存します。

