

紙コップ STM280 (口径79.6×高さ94.5×底径52.0mm)

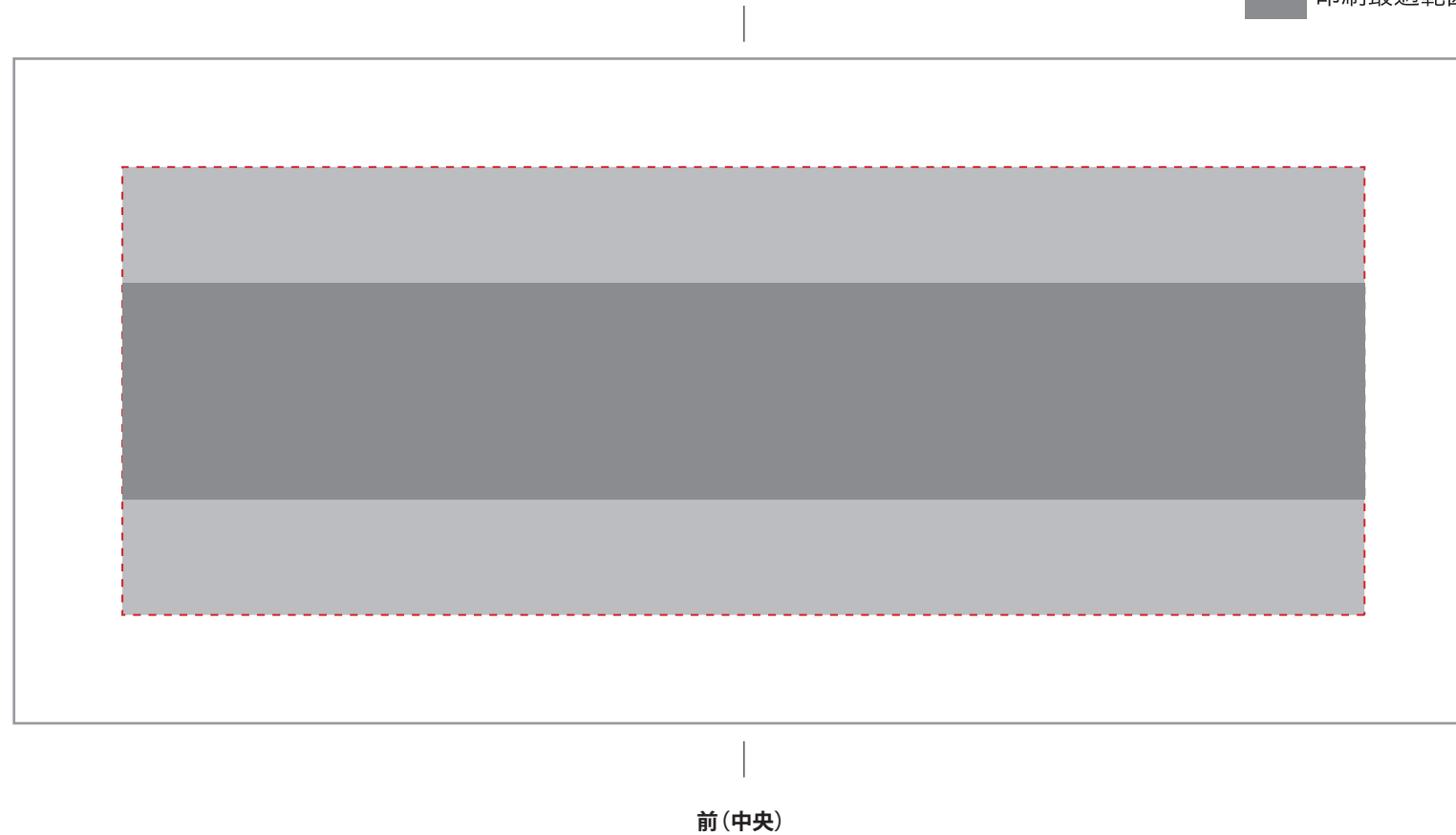
印刷色1

印刷色2

※全面柄の場合は-----塗り足しラインまでデザインを入れてください。

印刷可能範囲

印刷最適範囲



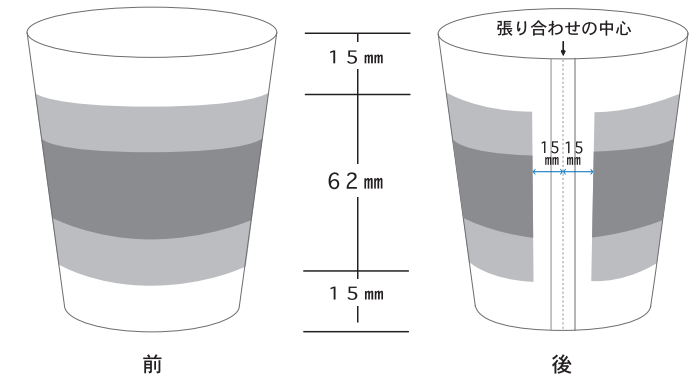
印刷色を以下の基本色からお選びいただけます

(※下記以外で特色がすでに決まっている場合はご指定ください。その他ご希望のある場合はご相談ください。)

基本色

DIC 27 ピンク	DIC 196 ワイン	DIC 564 レッド	DIC 566 オレンジ	DIC 638 グリーン	DIC 41 ベビーブルー	DIC 220 ネイビー	DIC 106 ラベンダー
DIC 569 イエロー	DIC 335 アイボリー	DIC 646 ブラウン	DIC 90 わかきさ	黒 ブラック	DIC 542 銀(疑似)	DIC 242 金(疑似)	

成型されたカップに印刷を行う曲面印刷です。



注意事項

- 原寸サイズ、特色設定でデータ作成ください。
- データは Illustrator CS3以前で作成、保存ください。/ 画像の貼り付け不可
- 画像は解像度350dpi以上にしてください。(データ作成ガイドページ参照)
またその画像はグレースケール状態で配置し、特色設定してください。
(保存時オプションのPDF交互ファイルを作成にチェックを入れてください。)
- デザインはデザインレイヤーに配置してください。
- 上下・左右(張り合わせ幅の中心から左右)15mmは印刷不可能です。
- 印刷最適領域はコップの中心から20~30mmの幅になります。
コップの上下の端は印刷版がアーチ状になり形が歪んだり、擦れてしみやすくなるので、なるべく中心にデザインを配置することをオススメします。
- 円や四角形などの図形はコップの形に添って歪みが生じますので、印刷最適領域(コップ中心から20~30mm幅)内に配置してください。
- デザインによって左右2~3mm程印刷のズレが生ずる場合があります。
- 文字は全てアウトライン化してください。(データ作成ガイドページ参照)
- 細いと潰れる場合があるので線は0.25mm以上、抜きの線は0.3mm以上の太さにしてください。(これ以下の細さは成り行きとなります)

入稿データは「レイヤー」にあります
「印刷範囲・説明」を削除(ゴミ箱)して、
入稿をお願いします。